Technische Daten

HAAS CNC - DREHMASCHINE SL - 30 Serie

STANDARD AUSRÜSTUNG

Massive Gußausführung
Robuste Schutzverkleidung aus Stahlblech
VDI - Revolver mit 12 Stationen
Spindeldrehzahl bis 3.400 min^{-1}
AC - Servomotoren für die Achsenantriebe
Flutkühlmittelsystem
Spannfutter 254 mm Durchmesser
22,4 kW Spindelleistung
Automatisches Schmiersystem
Haas - CNC - Steuerung nach DIN 66025 / FANUC ähnlich
RS232 - Schnittstelle
USB - Schnittstelle
Synchronisiertes Gewindebohren
Werkzeuglast - Überwachung
1 Jahr Gewährleistung auf Teile und Arbeitsleistung

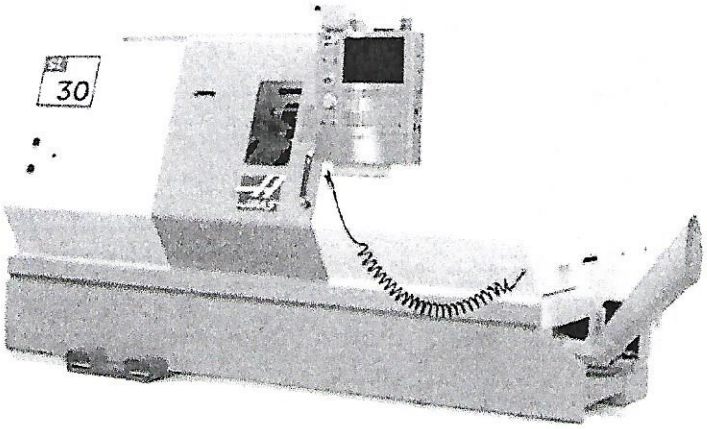

Abbildung zeigt optionale Ausrüstung

TECHNISCHE DATEN

Allgemeine Maschinendaten	
Maschinenhöhe (max.)	1.889 mm
Maschinenbreite	3.810 mm
Maschinentiefe	2.272 mm
Maschinengewicht	7.258 kg
Kühlmitteltank	189 Liter
Anforderung an die Druckluft	113 l/min / 6,9 bar
Stromanschluss	354 - 488 VAC / 50A
Hauptspindel	
Drehzahlbereich	bis 3.400 min^{-1}
Drehmoment (max.) ohne Getriebe	407 Nm bei 700 min^{-1}
mit Getriebe	1152 Nm bei 250 min^{-1}
Leistung (max.)	22.4 kW
Spindelnase	A 2-6
Spindelbohrung	D = 89 mm
Zugstangen-Bohrung	D = 77 mm
Arbeitsbereiche	
Umlaufdurchmesser (max.)	762 mm
Futtergröße	D = 254 mm
Stangendurchlass	D = 76 mm
Abstand zwischen Spitzen	991 mm
Max. Drehdurchmesser	432 mm
Max. Drehlänge	864 mm
Max. Drehlänge mit Standard-Haltern	813 mm
Verfahrwege und Vorschübe	
X-Achse	287 mm
Z-Achse	863 mm
Eilgang X-/Z-Achse	18 m/min
Revolver	
Ausführung	VDI 40
Anzahl der Werkzeuge	12
Verfahrgenauigkeit	
Positioniergenauigkeit	+/- 0.005 mm
Wiederholgenauigkeit	+/- 0.003 mm